


| | | | |
|--------------------|------------------------|--------------------|------------|
| Заказчик: | АО «ПКС-Тепловые сети» | Группа материалов: | Инструмент |
| № опросного листа: | 33.2017 | Код МТР в ЕНС ПКС: | ЕВ0124 |

Наименование МТР: Насос, 3х400В, 3 кВт, 1450 об/мин, ВUBE/BAQE

| № п/п | Наименование параметра (характеристики) | Размерность | Требования заказчика |
|----------|---|-------------|--|
| 1 | ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ | | |
| 1.1 | Тип устройства | | Насос |
| 1.2 | Описание | | <p>Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе.</p> <p>Насос оснащен несбалансированным сильфонным уплотнением. Уплотнения валосоответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 16 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2). Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя.</p> |
| 1.3 | Параметры перекачиваемой жидкости | | |
| 1.3.1 | Рабочая жидкость | | Вода |
| 1.3.2 | Диапазон температур жидкости | °C | 0 .. 120 |
| 1.3.3 | Q_OpFluidTemp | °C | 20 |
| 1.3.4 | Плотность | кг/м³ | 998.2 |
| 1.4 | Технические характеристики | | |
| 1.4.1 | Частота вращения | об/мин | 1455 |
| 1.4.2 | Текущий рассчитанный расход | м³ | 55.1 |
| 1.4.3 | Общий гидростатический напор насоса | м | 12.98 |
| 1.4.4 | Текущий диаметр рабочего колеса | мм | 205 |
| 1.4.5 | Первичное уплотнение вала | | BAQE |
| 1.4.6 | Допуск на рабочие хар-ки | | ISO9906:2012 3B |
| 1.5 | Материалы | | |
| 1.5.1 | Корпус насоса | | Чугун EN-JL1040 ASTM A48-40 B |
| 1.5.2 | Рабочее колесо | | Чугун EN-JL1030 ASTM A48-30 B |
| 1.6 | Монтаж | | |
| 1.6.1 | Максимальная температура окружающей среды | °C | 60 |
| 1.6.2 | Макс. рабочее давление | бар | 16 |
| 1.6.3 | Стандартный фланец | | DIN |
| 1.6.4 | Соединение труб | | DN 80 |
| 1.6.5 | Вход насоса | | DN 80 |
| 1.6.6 | Выход насоса | | DN 80 |
| 1.6.7 | Допустимое давление | | PN 16 |
| 1.6.8 | Монтажная длина | мм | 500 |

| | | | |
|----------|---|--------|---------------------------|
| 1.6.9 | Размер фланца электродвигателя | | FF215 |
| 1.7 | Данные электрооборудования | | |
| 1.7.1 | Тип электродвигателя | | 100LC |
| 1.7.2 | Класс эффективности | | IE3 |
| 1.7.3 | Номинальная мощность - P2 | кВт | 3 |
| 1.7.4 | Энергия (P2), необходимая для насоса | кВт | 3 |
| 1.7.5 | Частота питающей сети | Гц | 50 |
| 1.7.6 | Номинальное напряжение | В | 3 x 380-415D |
| 1.7.7 | Номинальный ток | А | 6.3 |
| 1.7.8 | Пусковой ток | % | 700-770 |
| 1.7.9 | Сos фи - характеристика мощности | | 0,82-0,76 |
| 1.7.10 | Номинальная скорость | об/мин | 1440-1450 |
| 1.7.11 | Энергоэффективность | % | IE3 87,7 |
| 1.7.12 | Эффективность электродвигателя при полной нагрузке | % | 87.7 |
| 1.7.13 | Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки | % | 86 |
| 1.7.14 | Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки | % | 84/5 |
| 1.7.15 | Количество полюсов | | 4 |
| 1.7.16 | Класс защиты (IEC 34-5) | | 55 Dust/Jetting |
| 1.7.17 | Класс изоляции (IEC 85) | | F |
| 1.8 | Другое | | |
| 1.8.1 | Мин.показ.эффективн, MEI ≥ | | 0.70 |
| 1.8.2 | ErP статус | | EuP Отдельностоящий/Прод. |
| 1.8.3 | Нетто вес | кг | 88 |
| 1.8.4 | Полный вес | кг | 102 |
| 1.8.5 | Объем упаковки | м³ | 0,39 |
| 2 | КОМПЛЕКТАЦИЯ | | |
| 2.1 | Насос, 3x400В, 3 кВт, 1450 об/мин, VUBE/BAQE (в сборе) | шт | 1 |
| 2.2 | Технический паспорт и инструкция по эксплуатации на русском языке | шт | 1 |
| 2.3 | Гарантия (не менее) | месяц | 12 |

| | |
|---------------------|---|
| ФИО ответственного: | Евсеев Денис Владимирович |
| Должность: | Инженер-эколог, производственно-технический отдел |
| Телефон / Факс: | 8-(8142)-71-00-37 (добавочный 1457) |
| Электронный адрес: | d.evseev@rks.karelia.ru |
| Подпись: |  |